

Guminė žarna smėliarovei, ~50 mm³

Paskirtis: Abrazyvui atspari guminė žarna, skirta smėliavimo, paviršių ruošimo darbams.

Vidinis sluoksnis: NR/BR/SBR gumos, juodas, lygus, atsparus abrazyvui, antistatinis.

Sutvirtinimas: Sintetinis kordas.

Išorinis sluoksnis: SBR gumos, juodas, atsparus atmosferos poveikiui, su audinio atspaudu.

Atsparumas abrazyvui: ~50 mm³

Temperatūra: -35°C/+80°C

Saugumo faktorius: 3,5 : 1

Standartas: EN ISO 3861:2008



Sandblast hose, ~50 mm³

Applications: For conveying highly abrasive sandblasting materials (quartz sand, steel shot) in cleaning and blasting metal, casting and concrete surfaces.

Tube: NR/BR/SBR rubber, black, abrasion resistant, antistatic, smooth.

Reinforcement: Synthetic cord.

Cover: SBR rubber, black, resistant to ozone and weather, antistatic, cloth impression.

Resistance to abrasion: ~50 mm³

Temperature: -35°C/+80°C

Safety factor: 3,5 : 1

Standard: EN ISO 3861:2008

Рукав для пескоструйной очистки, ~50 мм³

Применение: Рукав разработан для подачи сильно абразивных веществ. Применяется для пескоструйной и дробеструйной очистки, для очистки кварцевым песком, стальной дробью, корундом, стеклом и т.д.

Внутренний слой: NR/SBR/BR, чёрный, гладкий, антистатический, устойчивый к истиранию.

Армирование: Корд синтетических тканей.

Наружный слой: SBR, чёрный, антистатический, отпечаток от текстильного банджа.

Устойчивость к истиранию: ~50 мм³

Температурный режим: -35°C/+80°C

Коэффициент безопасности: 3,5 : 1

Стандарт: EN ISO 3861:2008

Vidinis diam. Inner diam. Внутренний диам.	Išorinis diam. Outside diam. Наружный диам.	Sienelės storis Wall thickness Толщина стенки	Darbinis spaudimas Working pressure Рабочее давление	Sutvirtinimo sluoksniai Number of inserts Количество вкладышей	Lenkimo spindulys Bending radius Радиус изгиба	Rulono ilgis Coil length Длина рулона
mm, мм	mm, мм	mm, мм	bar, бар	-	mm, мм	m, м
13,0	27,0	7,0	12	2	130,0	40
16,0	30,0	7,0	12	2	160,0	40
19,0	33,0	7,0	12	2	190,0	40
25,0	39,0	7,0	12	2	250,0	40
32,0	48,0	8,0	12	2	320,0	40
32,0	56,0	12,0	12	4	350,0	40
38,0	56,0	9,0	12	2	380,0	40
42,0	60,0	9,0	12	2	420,0	40