

## PU žarna sėjamosioms

**Paskirtis:** Lanksti žarna skirta naudoti žemės ūkyje, montavimui pneumatinėse sėjamosiose.

**Pastabos:** Itin tvirta, atspari išorės poveikiui, suspaudimams, abrazyvui ir lengviems chemikalams.

**Vidinis sluoksnis:** PU, lygus.

**Sutvirtinimas:** PVC spirale.

**Išorinis sluoksnis:** PU, lengvai banguotas.

**Spalva:** Permatoma, su pilka spirale.

**Temperatūra:** -20°C/+80°C



## PU seed sowing hose

**Applications:** Suction and conveying hose used for seed sowing in agriculture (fitted to agricultural sowing machinery).

**Note:** Flexible but very durable. Crush, abrasion, atmospheric factors, light chemicals resistant.

**Tube:** Elastic PU, smooth.

**Reinforcement:** Rigid PVC spiral (anti shock).

**Cover:** Elastic PU, lightly corrugated.

**Color:** Transparent with grey spiral.

**Temperature:** -20°C/+80°C

## ПУ рукав для сеялок

**Применение:** Рукав используется для пневмотранспорта зерна на пневматических сеялках.

**Примечания:** Прочный, гибкий рукав. Устойчив к раздавливанию, абразивному износу, погодным условиям, к химическим веществам.

**Внутренний слой:** Гибкий, прозрачный ПУ.

**Армирование:** ПВХ спираль.

**Наружный слой:** Гибкий, прозрачный ПУ.

**Температурный режим:** -20°C/+80°C

| Vidinis diam.<br>Inner diam.<br>Внутренний диам. | Sienele storis<br>Wall thickness<br>Толщина стенки | Lenkimo spindulys<br>Bending radius<br>Радиус изгиба | Vakuumas<br>Vacuum<br>Вакуум              | Rulono ilgis<br>Coil length<br>Длина рулона |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------|
| mm, мм                                           | mm, мм                                             | mm, мм                                               | m/H <sub>2</sub> O<br>м /H <sub>2</sub> O | m, м                                        |
| 20,0                                             | 0,4                                                | 25                                                   | 4                                         | 30                                          |
| 25,0                                             | 0,4                                                | 30                                                   | 4                                         | 30                                          |
| 30,0                                             | 0,4                                                | 35                                                   | 4                                         | 30                                          |
| 32,0                                             | 0,5                                                | 35                                                   | 4                                         | 30                                          |
| 35,0                                             | 0,5                                                | 40                                                   | 4                                         | 30                                          |
| 38,0                                             | 0,5                                                | 50                                                   | 4                                         | 30                                          |
| 40,0                                             | 0,5                                                | 50                                                   | 3                                         | 30                                          |
| 45,0                                             | 0,5                                                | 65                                                   | 3                                         | 30                                          |
| 50,0                                             | 0,6                                                | 70                                                   | 3                                         | 30                                          |
| 55,0                                             | 0,6                                                | 75                                                   | 3                                         | 30                                          |
| 60,0                                             | 0,6                                                | 80                                                   | 3                                         | 30                                          |
| 63,0                                             | 0,6                                                | 80                                                   | 3                                         | 30                                          |
| 70,0                                             | 0,6                                                | 95                                                   | 3                                         | 30                                          |
| 76,0                                             | 0,6                                                | 100                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 80,0                                             | 0,6                                                | 110                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 90,0                                             | 0,8                                                | 125                                                  | 3                                         | 30                                          |

| Vidinis diam.<br>Inner diam.<br>Внутренний диам. | Sienele storis<br>Wall thickness<br>Толщина стенки | Lenkimo spindulys<br>Bending radius<br>Радиус изгиба | Vakuumas<br>Vacuum<br>Вакуум              | Rulono ilgis<br>Coil length<br>Длина рулона |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------|
| mm, мм                                           | mm, мм                                             | mm, мм                                               | m/H <sub>2</sub> O<br>м /H <sub>2</sub> O | м, м                                        |
| 100,0                                            | 0,8                                                | 140                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 110,0                                            | 0,8                                                | 150                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 120,0                                            | 0,8                                                | 160                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 127,0                                            | 0,8                                                | 170                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 130,0                                            | 0,8                                                | 170                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 140,0                                            | 0,8                                                | 180                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 150,0                                            | 0,8                                                | 200                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 160,0                                            | 0,8                                                | 220                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 170,0                                            | 1,0                                                | 230                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 180,0                                            | 1,0                                                | 250                                                  | 3                                         | 30                                          |
| 200,0                                            | 1,0                                                | 260                                                  | 3                                         | 30                                          |